

## Esercizi svolti

## 9.1.3 Tensioni tangenziali

1

Per la sezione circolare con diametro  $d = 80$  mm, soggetta allo sforzo di taglio  $V = 300$  kN, calcolare le tensioni massima e in corrispondenza della corda  $m$  lunga  $b = 60$  cm posta alla distanza di 4,5 cm dal centro.

Tensione tangenziale massima:

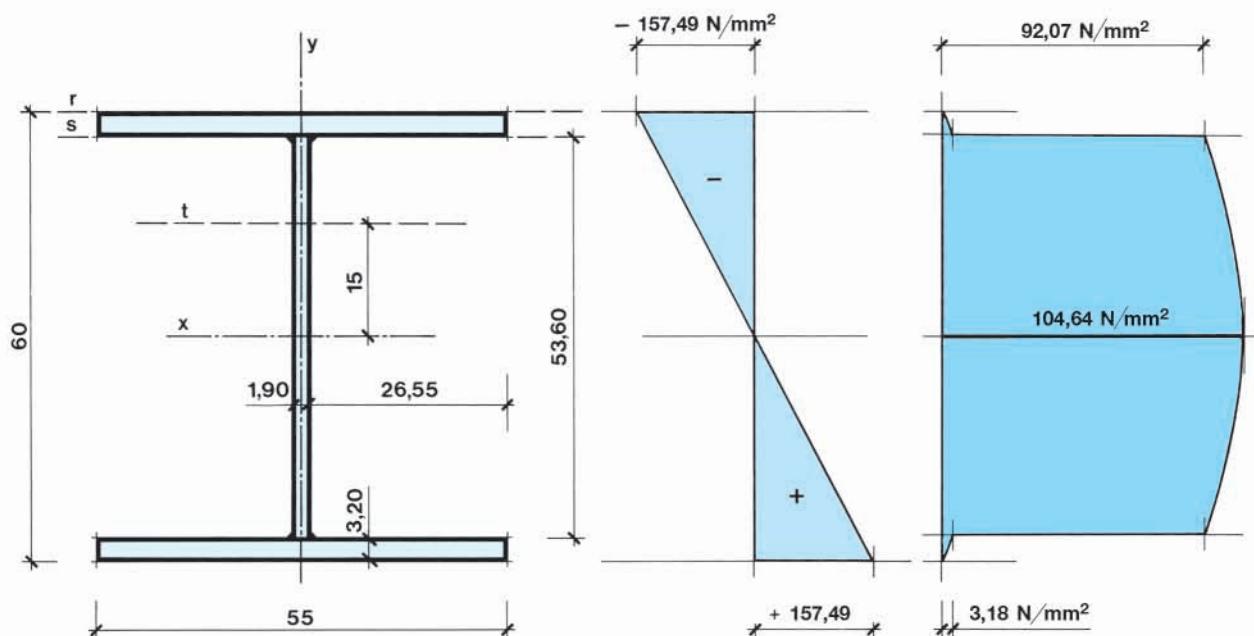
$$\tau_{\max} = \frac{4}{3} \cdot \frac{V}{\pi \cdot R^2} = \frac{4}{3} \times \frac{300 \times 10^3}{\pi \cdot 40^2} \approx 79,58 \text{ N/mm}^2$$

Tensione tangenziale in corrispondenza della corda  $m$ :

$$\tau_m = \frac{4}{3} \cdot \frac{V}{\pi \cdot R^3} \cdot \frac{b}{2} = \frac{4}{3} \times \frac{300 \times 10^3}{\pi \cdot 40^3} \times \frac{60}{2} \approx 59,68 \text{ N/mm}^2$$

2

Una trave composta a doppio T è stata ottenuta per unione con saldatura di lamiere e presenta la sezione riportata in figura. La trave è appoggiata alle estremità con una luce di 6,00 m ed è soggetta a un carico ripartito uniforme  $q = 360$  kN/m. Determinare le tensioni massime per flessione e taglio, tracciare i relativi diagrammi tensionali e determinare le tensioni in corrispondenza delle corde  $r$ ,  $s$ ,  $t$  e  $x$  (quote in cm).



Il momento flettente massimo si verifica nella sezione di mezzeria della trave e vale:

$$M_{\max} = \frac{1}{8} \cdot q \cdot l^2 = \frac{1}{8} \times 360 \times 6,00^2 = 1620 \text{ kNm} = 1620 \times 10^6 \text{ Nmm}$$

mentre lo sforzo di taglio massimo si ha sugli appoggi con un valore:

$$V_{\max} = \frac{q \cdot l}{2} = \frac{360 \times 6,00}{2} = 1080 \text{ kN} = 1080 \times 10^3 \text{ N}$$

## 9.1.3 Tensioni tangenziali

**Calcolo della tensione per flessione***Momento d'inerzia*

$$I_x = \frac{1}{12} \times 55 \times 60^3 - 2 \times \frac{1}{12} \times 26,55 \times 53,60^3 = 308591,35 \text{ cm}^4 = 308591,35 \times 10^4 \text{ mm}^4$$

*Modulo di resistenza*

$$W_x = \frac{I_x}{h} = \frac{308591,35}{\frac{60}{2}} \approx 10286,38 \text{ cm}^3 = 10286,38 \times 10^3 \text{ mm}^3$$

$$\sigma_{\max} = \frac{M_{\max}}{W_x} = \frac{1620 \times 10^6}{10286,38 \times 10^3} \approx 157,49 \text{ N/mm}^2$$

**Calcolo della tensione tangenziale**

$$\begin{aligned} \tau_{\max} &= \frac{3}{2} \cdot \frac{V}{B-b} \cdot \frac{B \cdot H^2 - b \cdot h^2}{B \cdot H^3 - b \cdot h^3} = \\ &= \frac{3}{2} \times \frac{1080 \times 10^3}{55 - 53,10} \times \frac{55 \times 60^2 - 53,10 \times 53,60^2}{55 \times 60^3 - 53,10 \times 53,60^3} \approx 10463,82 \text{ N/cm}^2 \approx 104,64 \text{ N/mm}^2 \end{aligned}$$

Si procede ora al calcolo delle tensioni in corrispondenza delle corde indicate nel testo, applicando le formule generali sia per la flessione sia per il taglio.

**1. Corda r****Calcolo della tensione per flessione**

$$\sigma_r = \frac{M \cdot y_r}{I_x} = \frac{1620 \times 10^6 \times 30 \times 10}{308591,35 \times 10^4} \approx 157,49 \text{ N/mm}^2$$

Valore ovviamente uguale a quello precedentemente ottenuto.

**Calcolo della tensione tangenziale**

$$\tau_r = \frac{V \cdot S_r}{I_x \cdot b_r}$$

ed essendo il momento statico  $S_r = 0$  risulta  $\tau_r = 0$ .

**2. Corda s****Calcolo della tensione per flessione**

$$\sigma_s = \frac{M \cdot y_s}{I_x} = \frac{1620 \times 10^6 \times 26,80 \times 10}{308591,35 \times 10^4} = 140,69 \text{ N/mm}^2$$

**Calcolo della tensione tangenziale***Momento statico*

$$S_s = 55 \times 3,20 \times 28,40 = 4998,40 \text{ cm}^3 \approx 4998,40 \times 10^3 \text{ mm}^3$$

$$\tau_s = \frac{V \cdot S_s}{I_x \cdot b_s} = \frac{1080 \times 10^3 \times 4998,40 \times 10^3}{308591,35 \times 10^4 \times 550} \approx 3,18 \text{ N/mm}^2$$

In corrispondenza della corda s si ha una brusca riduzione di base, per cui dopo aver considerato  $b_s = 55 \text{ cm}$ , si considera  $b'_s = 1,90 \text{ cm}$ :

$$\tau'_s = \frac{V \cdot S_s}{I_x \cdot b'_s} = \frac{1080 \times 10^3 \times 4998,40 \times 10^3}{308591,35 \times 10^4 \times 19} \approx 92,07 \text{ N/mm}^2$$

## 9.1.3 Tensioni tangenziali

3. Corda  $t$ 

## Calcolo della tensione per flessione

$$\sigma_t = \frac{M \cdot y_t}{I_x} = \frac{1620 \times 10^6 \times 150}{308591,35 \times 10^4} \approx 78,74 \text{ N/mm}^2$$

## Calcolo della tensione tangenziale

## Momento statico

$$S_t = (55 \times 3,20 \times 28,40) + (11,80 \times 1,90 \times 20,90) = 5466,98 \text{ cm}^3 \approx 5467 \times 10^3 \text{ mm}^3$$

$$\tau_t = \frac{V \cdot S_t}{I_x \cdot b_t} = \frac{1080 \times 10^3 \times 5467 \times 10^3}{308591,35 \times 10^4 \times 19} \approx 100,70 \text{ N/mm}^2$$

4. Corda  $x$ 

## Calcolo della tensione per flessione

Essendo  $y_x = 0$  si ha  $\sigma_x = 0$ .

## Calcolo della tensione tangenziale

## Momento statico

$$S_x = (55 \times 3,20 \times 28,40) + (26,80 \times 1,90 \times 13,40) = 5680,73 \text{ cm}^3 \approx 5681 \times 10^3 \text{ mm}^3$$

$$\tau_x = \frac{V \cdot S_x}{I_x \cdot b_x} = \frac{1080 \times 10^3 \times 5681 \times 10^3}{308591,35 \times 10^4 \times 19} \approx 104,64 \text{ N/mm}^2$$

3

Su una trave a sbalzo, con luce di 1,80 m, realizzata con un profilato UPN 240, grava un carico ripartito uniforme  $q = 30 \text{ kN/m}$ .

Calcolare le tensioni normali e tangenziali.

Dal saggomario si ricavano i valori statici del profilato:

$$W_x = 300 \text{ cm}^3 \quad I_x = 3599 \text{ cm}^4 \quad S_x = 179 \text{ cm}^3$$

spessore dell'anima  $a = 0,95 \text{ cm}$

Il momento massimo si verifica nella sezione di incastro e vale:

$$M_i = -\frac{1}{2} \cdot q \cdot l^2 = -\frac{1}{2} \times 30 \times 1,80^2 = -48,60 \text{ kN m} = -48,60 \times 10^6 \text{ N mm}$$

Nella stessa sezione si manifesta lo sforzo di taglio massimo con un valore:

$$V_i = 30 \times 1,80 = 54 \text{ kN} = 54 \times 10^3 \text{ N}$$

## Calcolo della tensione per flessione

$$\sigma = \frac{M_i}{W_x} = \frac{48,60 \times 10^6}{300 \times 10^3} = 162 \text{ N/mm}^2$$

## Calcolo della tensione tangenziale

La tensione tangenziale massima si verifica in corrispondenza dell'asse neutro, per cui si assume come  $a$  lo spessore dell'anima:

$$\tau = \frac{V \cdot S_x}{I_x \cdot a} = \frac{54 \times 10^3 \times 179 \times 10^3}{3599 \times 10^4 \times 9,5} = 28,27 \text{ N/mm}^2$$