

9.4.1 Sollecitazioni e tensioni

ESEMPIO SVOLTO

La trave in legno con sezione $25 \times 35 \text{ cm}^2$ riportata in figura è gravata di quattro carichi concentrati:

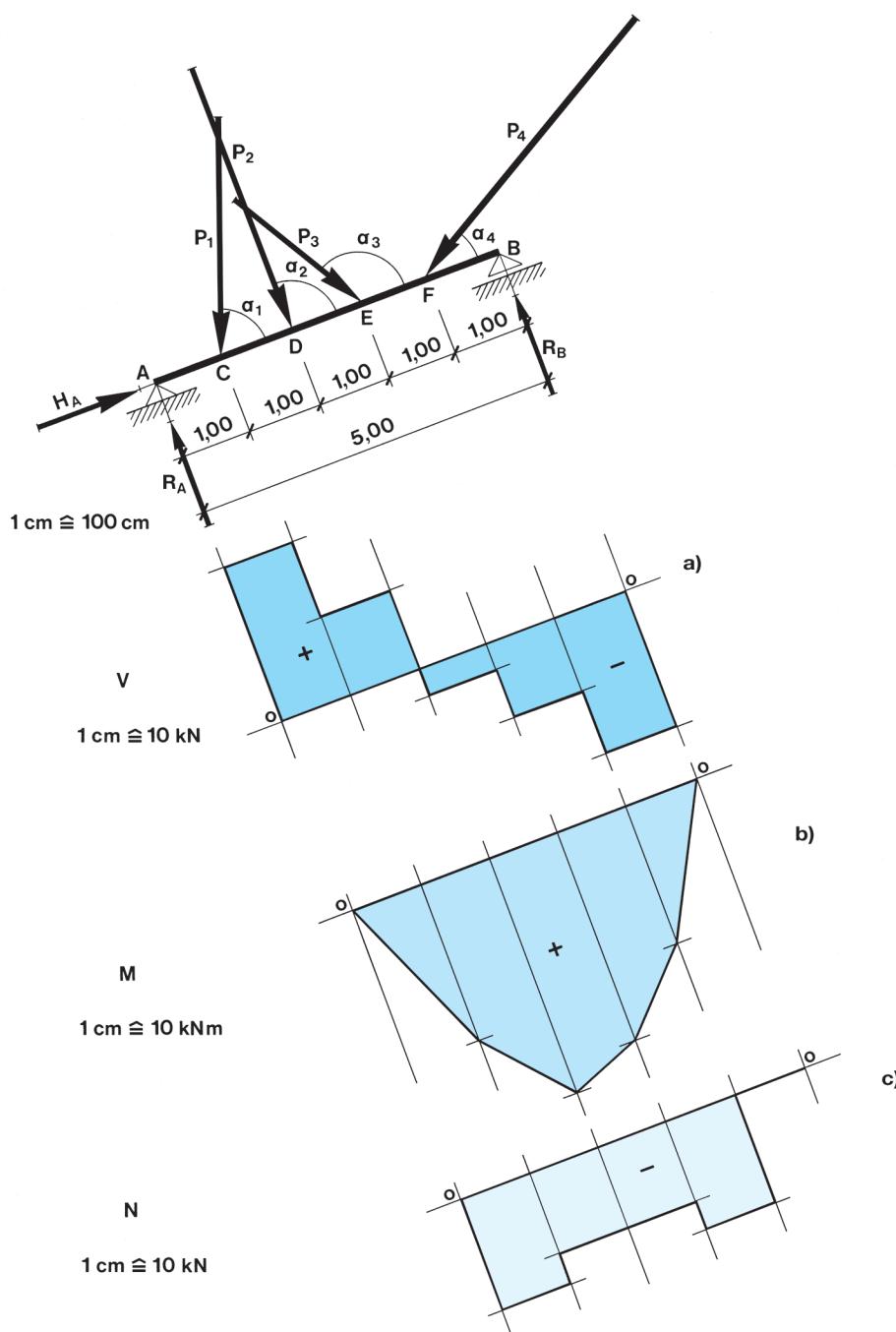
$$P_1 = 12 \text{ kN} \quad P_2 = 15 \text{ kN} \quad P_3 = 8 \text{ kN} \quad P_4 = 18 \text{ kN}$$

le cui linee di azione formano con l'asse della trave rispettivamente gli angoli:

$$\alpha_1 = 70^\circ \quad \alpha_2 = 90^\circ \quad \alpha_3 = 120^\circ \quad \alpha_4 = 30^\circ$$

Si richiede:

- calcolo delle reazioni vincolari;
- calcolo delle sollecitazioni di taglio, momento flettente e sforzo normale;
- tracciamento dei relativi diagrammi;
- calcolo delle tensioni normali e tangenziali.



9.4.1 Sollecitazioni e tensioni

1. Scomposizione dei carichi

$$P_{1-x} = P_1 \cdot \cos \alpha_1 = 12 \cdot \cos 70^\circ \approx 4,10 \text{ kN}$$

$$P_{3-x} = P_3 \cdot \cos \alpha_3 = 8 \cdot \cos 120^\circ = -4,00 \text{ kN}$$

$$P_{4-x} = P_4 \cdot \cos \alpha_4 = 18 \cdot \cos 30^\circ \approx 15,59 \text{ kN}$$

$$P_{1-y} = P_1 \cdot \sin \alpha_1 = 12 \cdot \sin 70^\circ \approx 11,28 \text{ kN}$$

$$P_{3-y} = P_3 \cdot \sin \alpha_3 = 8 \cdot \sin 120^\circ \approx 6,93 \text{ kN}$$

$$P_{4-y} = P_4 \cdot \sin \alpha_4 = 18 \cdot \sin 30^\circ \approx 9,00 \text{ kN}$$

2. Calcolo delle componenti di reazione vincolare

$$\Sigma P_x = 0$$

$$H_A - P_{1-x} + P_{3-x} - P_{4-x} = 0$$

$$H_A = P_{1-x} - P_{3-x} + P_{4-x} = 4,10 - 4,00 + 15,59 = +15,69 \text{ kN}$$

$$\Sigma P_y = 0$$

$$R_A + R_B - P_{1-y} - P_2 - P_{3-y} - P_{4-y} = 0$$

$$R_A + R_B = P_{1-y} + P_2 + P_{3-y} + P_{4-y} = 11,28 + 15,00 + 6,93 + 9,00 = 42,21 \text{ kN}$$

$$\Sigma M_B = 0$$

$$R_A \cdot 5,00 - P_{1-y} \cdot 4,00 - P_2 \cdot 3,00 - P_{3-y} \cdot 2,00 - P_{4-y} \cdot 1,00 = 0$$

$$R_A = \frac{11,28 \times 4,00 + 15,00 \times 3,00 + 6,93 \times 2,00 + 9,00 \times 1,00}{5,00} = \frac{112,98}{5,00} \approx 22,60 \text{ kN}$$

$$\Sigma M_A = 0$$

$$-R_B \cdot 5,00 + P_{1-y} \cdot 1,00 + P_2 \cdot 2,00 + P_{3-y} \cdot 3,00 + P_{4-y} \cdot 4,00 = 0$$

$$R_B = \frac{11,28 \times 1,00 + 15,00 \times 2,00 + 6,93 \times 3,00 + 9,00 \times 4,00}{5,00} \approx 19,61 \text{ kN}$$

Verifica

$$22,60 + 19,61 = 42,21 \text{ kN}$$

$$42,21 \text{ kN} = 42,21 \text{ kN}$$

3. Calcolo della sollecitazione di sforzo di taglio [fig. a]

$$V_A = 0 \quad V'_A = R_A = 22,60 \text{ kN}$$

$$V_C = V'_A = 22,60 \text{ kN} \quad V'_C = V_C - P_{1-y} = 22,60 - 11,28 = 11,32 \text{ kN}$$

$$V_D = V'_C = 11,32 \text{ kN} \quad V'_D = V_D - P_2 = 11,32 - 15,00 = -3,68 \text{ kN}$$

$$V_E = V'_D = -3,68 \text{ kN} \quad V'_E = V_E - P_{3-y} = -3,68 - 6,93 = -10,61 \text{ kN}$$

$$V_F = V'_E = -10,61 \text{ kN} \quad V'_F = V_F - P_{4-y} = -10,61 - 9,00 = -19,61 \text{ kN}$$

$$V_B = V'_F = -19,61 \text{ kN} \quad V'_B = V_B + R_B = -19,61 + 19,61 = 0$$

Lo sforzo di taglio si annulla nella sezione D ove si verifica il massimo momento flettente.

9.4.1 Sollecitazioni e tensioni

4. Calcolo della sollecitazione di momento flettente

$$M_A = M_B = 0$$

$$M_C = R_A \cdot 1,00 = 22,60 \times 1,00 = 22,60 \text{ kN m}$$

$$M_D = M_{\max} = R_A \cdot 2,00 - P_{1-y} \cdot 1,00 = 22,60 \times 2,00 - 11,28 \times 1,00 = 33,92 \text{ kN m}$$

$$M_E = R_B \cdot 2,00 - P_{4-y} \cdot 1,00 = 19,61 \times 2,00 - 9,00 \times 1,00 = 30,22 \text{ kN m}$$

$$M_F = R_B \cdot 1,00 = 19,61 \times 1,00 = 19,61 \text{ kN m}$$

5. Calcolo della sollecitazione di sforzo normale

$$N_A = 0 \quad N'_A = H_A = -15,69 \text{ kN}$$

$$N_C = N'_A = -15,69 \text{ kN} \quad N'_C = N_C + P_{1-x} = -15,69 + 4,10 = -11,59 \text{ kN}$$

$$N_E = N'_C = -11,59 \text{ kN} \quad N'_E = N_E - P_{3-x} = -11,59 - 4,00 = -15,59 \text{ kN}$$

$$N_F = N'_E = -15,59 \text{ kN} \quad N'_F = N_F + P_{4-x} = -15,59 + 15,59 = 0$$

La trave risulta compressa per tutto il tratto AF con un valore massimo di compressione di 15,69 kN nel tratto AC .

6. Calcolo delle tensioni

Tensione normale per presso-flessione

In corrispondenza del punto D , ove si verifica il momento massimo, lo sforzo di compressione ha una intensità di 11,59 kN, valore che si mantiene costante per tutto il tronco CE :

$$W_x = \frac{1}{6} \cdot b \cdot h^2 = \frac{1}{6} \times 25 \times 35^2 \approx 5104,17 \text{ cm}^3$$

$$A = 25 \times 35 = 875 \text{ cm}^2$$

$$\sigma = -\frac{N_D}{A} \mp \frac{M_{\max}}{W_x} = -\frac{11,59 \times 10^3}{875 \times 10^2} \mp \frac{33,92 \times 10^6}{5104,17 \times 10^3}$$

da cui:

$$\sigma_{\max}^- \approx -6,78 \text{ N/mm}^2 \quad \sigma_{\max}^+ \approx +6,51 \text{ N/mm}^2$$

Tensione tangenziale per flessione e taglio

$$S_x = b \cdot \frac{h}{2} \cdot \frac{h}{4} = 25 \times \frac{35}{2} \times \frac{35}{4} \approx 3828,13 \text{ cm}^3$$

$$I_x = \frac{1}{12} \cdot b \cdot h^3 = \frac{1}{12} \times 25 \times 35^3 \approx 89322,92 \text{ cm}^4$$

Il calcolo viene effettuato per la sezione D dove si ha il momento massimo con un valore dello sforzo di taglio $V = 11,32 \text{ kN}$:

$$\tau = \frac{V \cdot S_x}{I_x \cdot b} = \frac{11,32 \times 10^3 \times 3828,13 \times 10^3}{89322,92 \times 10^4 \times 250} \approx 0,194 \text{ N/mm}^2$$